

数控机床-1

试卷号：22431

判断题

1、数控设备的选用只需要考虑其加工精度就可以了。( )

A、√

B、×

参考答案：B

2、数控机床的定位精度是表明所测量的机床各运动部位在数控装置控制下,运动所能达到的精度。( )

A、√

B、×

参考答案：A

3、主轴电机与主轴的惯量匹配会影响主轴的加速特性。( )

A、√

B、×

参考答案：A

4、反馈装置是数控系统和机床本体之间的电传动联系环节。( )

A、√

B、×

参考答案：B

5、数控机床采用倾斜床身结构的特点是机床外形美观,占地面积小,易于排屑和冷却液的排流,便于操作者操作和观察,易于安装上下料机械手,实现全面自动化。( )

A、√

B、×

参考答案：A

6、数控机床中矩形工作台的使用最多,它以表面上的 T 形槽与工件、附件等连接。( )

A、√

B、×

参考答案：A

7、光栅是数控机床上常用的一种位移传感器。( )

A、√

B、×

参考答案：A

8、开放式体系结构使数控系统有更好的通用性、柔性、适应性、扩展性。

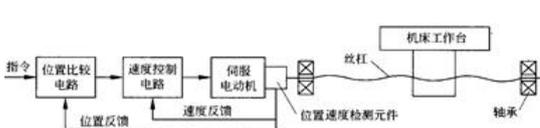
A、√

B、×

参考答案：A

单选题

1、在数控机床上采用图中框图所示的 ( ) 系统,由于大部分机械传动环节未包括在系统闭环环路内,因此可获得较稳定的控制特性。



A、开环控制

B、半闭环控制

C、全闭环控制

D、以上都不是

参考答案：B

2、( ) 属于数控机床的伺服系统。

A、自动换刀装置

B、伺服电机

C、进给机构

D、数控装置

参考答案：B

3、在采用全数字伺服系统的基础上,采用图中所示 ( ) 电动机直接驱动机床工作台实现“零传动”伺服进给方式。



A、步进电机

B、异步电机

C、交流伺服电机

D、直线电机

参考答案：D

4、数控机床的故障按故障内容分类,可分为 ( ) 和电气故障两大类。

A、随机性故障

B、系统故障

C、可恢复性故障

D、机械故障

参考答案：D

5、按报警号分类,数控系统的报警可分为 ( ) 和用户报警两大类。

A、可重复故障

B、系统故障

C、可恢复性故障

D、机械故障

参考答案：B

6、工件自动交换系统中的 RGV 是 ( )。

A、有轨小车

B、无轨小车

C、自动托盘交换装置

D、工业机器人

参考答案：A

7、( ) 是指机床的动导轨沿支承导轨运动的直线度(对直线运动导轨)或圆度(对圆周运动导轨)。

A、导向精度

B、耐磨性

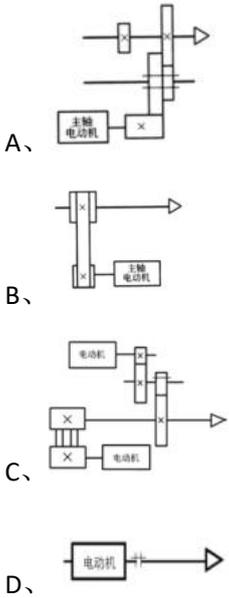
C、刚度

D、摩擦特性

参考答案：A

8、图 ( ) 这种数控机床主传动系统的变速方式,调速电机与主轴用联轴器同轴联接,这种方式大大简化了主传动系统的结构,有效地提高了主轴部件的刚度,但主轴输出扭矩

小,电机发热对主轴精度影响较大。



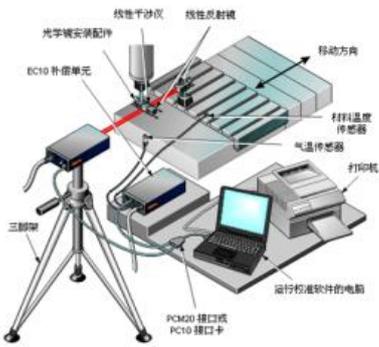
参考答案: D

9、与数控机床的基本使用条件不符的是 ( )。

- A、无需保护接地
- B、地基牢靠,有隔震措施
- C、稳定的供电电源,有抗干扰措施
- D、保证一定的环境温度和湿度

参考答案: A

10、图中所示为 ( ) ,可用于数控机床的直线运动定位精度检验。



- A、激光干涉仪
- B、三坐标测量机
- C、球杆仪
- D、精密水平仪

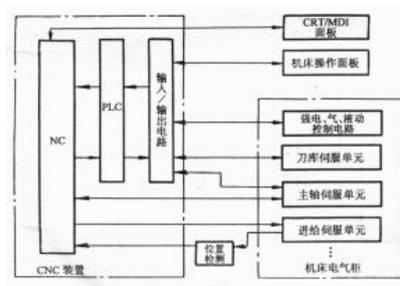
参考答案: A

11、加工中心的换刀机械手的控制属于机床的逻辑控制,由 ( ) 完成。

- A、人机界面
- B、数控装置
- C、伺服驱动控制器
- D、可编程控制器

参考答案: D

12、图中所示数控系统采用 ( ) PLC,系统硬件和软件整体结构十分紧凑,PLC 所具有的功能针对性强,技术指标较合理、实用,较适用于单台数控机床及加工中心等场合。



- A、内装型
- B、独立型
- C、外装型
- D、以上答案都不对

参考答案: A

13、数控电火花成型机床主要由 ( ) ,机床本体工作液,循环系统和自动调节系统等组成。

- A、走丝机构
- B、电主轴
- C、自动换刀装置
- D、脉冲电源

参考答案: D

14、卧式加工中心是指主轴轴线与工作台 ( ) 设置的加工中心,主要适用于加工箱体类零件。

- A、垂直
- B、平行
- C、倾斜
- D、以上都不是

参考答案: B

15、图示角度样板适合采用 ( ) 进行加工。



- A、数控折弯机
- B、数控线切割机床
- C、数控电火花成型机床
- D、数控车床

参考答案: B

综合题

1、

下图为 XK5025 型数控铣床, 请回答相关问题。



配伍题 1、找出箭头所指部分的名称。  
右选项:

- A 主轴电机
- B 机床操作面板
- C 工作台
- D 立柱

左选项:

参考答案: A--②; B--③; C--④; D--①

2.XK5025 型数控铣床的主轴轴线为垂直设置且方向不可改变,属于( )。

- A、立式数控铣床
- B、卧式数控铣床
- C、立卧两用式数控铣床

参考答案: A

3.XK5025 型数控铣床的布局采用的是( )。

- A、龙门式
- B、T 形床身
- C、工件进给运动的升降台

参考答案: C

4.XK5025 型数控铣床的继电器如果发生故障,按照故障内容分类属于( )。

- A、机械故障
- B、随机性故障
- C、电气故障

参考答案: C

23 秋数控机床-2

试卷号: 22431

判断题

1、数控机床的故障按故障内容分类,可分为可重复性故障和电气故障。( )

- A、√
- B、×

参考答案: B

2、球杆仪利用机床的两轴联动做圆弧插补,通过分析圆弧的半径变化和弧线的轨迹特征来判断机床的误差元素。( )

- A、√
- B、×

参考答案: A

3、PLC 完成算术运算处理控制,根据机床加工过程中各个动作要求进行协调,按各检测信号进行逻辑判别,从而控制机床各个部件有条不紊地按顺序工作。( )

- A、√
- B、×

参考答案: B

4、当改变加工零件时,在数控机床上只要改变加工程序,就可继续加工新零件。( )

- A、√
- B、×

参考答案: A

5、卧式加工中心主轴的轴线为垂直设置。( )

- A、√
- B、×

参考答案: B

6、三轴立式数控铣床或加工中心上,附加具有一个旋转轴

的数控回转工作台,可实现四轴联动加工。( )

- A、√
- B、×

参考答案: A

7、滚珠丝杠螺母副的运动具有不可逆性,因此可以自锁。( )

- A、√
- B、×

参考答案: B

8、随着计算机技术的高速发展,数控技术正在发生根本性变革,由专用型封闭式开环控制模式向通用型开放式实时动态全闭环控制模式发展。

- A、√
- B、×

参考答案: A

单选题

1、( ) 属于数控机床的机床本体。

- A、自动换刀装置
- B、伺服电机
- C、光栅尺
- D、床身

参考答案: D

2、CNC 是由( ) 承担数控中的命令发生器和控制器的数控系统。

- A、计算机
- B、电子管元件
- C、晶体管电路
- D、可编程控制器

参考答案: A

3、数控机床和普通机床相对比,( ) 不是数控机床的特点。

- A、精度高
- B、工人劳动强度高
- C、柔性高
- D、设备投资高

参考答案: B

4、数控机床的故障按故障特征分类,可分为( ) 和有报警故障两大类。

- A、随机性故障
- B、无报警故障
- C、可恢复性故障
- D、机械故障

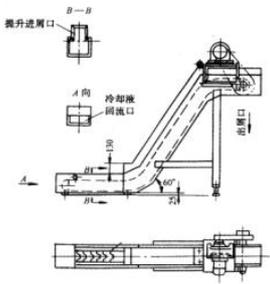
参考答案: B

5、在数控生产技术管理中,除对操作、刀具、维修人员的管理外,还应加强对( ) 的管理。

- A、编程人员
- B、职能部门
- C、采购人员
- D、后勤人员

参考答案: A

6、图中所示( ) 排屑装置能排出各种形状的切屑,适应性强,各类机床都能采用。



- A、平板链式
- B、刮板式
- C、螺旋式
- D、以上答案都不对

参考答案：A

- 7、滚珠丝杠预紧的目的是（）。
- A、增加阻尼比,提高抗振性
  - B、提高运动平稳性
  - C、消除轴向间隙和提高传动刚度
  - D、加大摩擦力,使系统能自锁

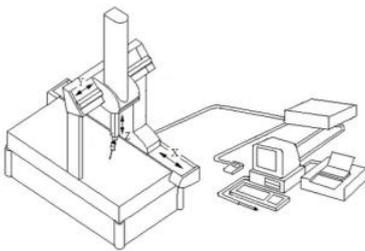
参考答案：C

8、（）装置机构输出力大,机械结构更紧凑、动作平稳可靠,易于调节和噪声较小,但当工作介质液渗漏时会污染环境。

- A、气压装置
- B、机械装置
- C、液压装置
- D、以上答案都不对

参考答案：C

9、图中所示为（）,可分为主机、三维测头、电气系统三大部分。



- A、激光干涉仪
- B、三坐标测量机
- C、球杆仪
- D、精密水平仪

参考答案：B

10、数控机床几何精度检查时首先应该进行（）。

- A、连续空运行试验
- B、安装水平的检查与调整
- C、数控系统功能试验
- D、连续切削试验

参考答案：B

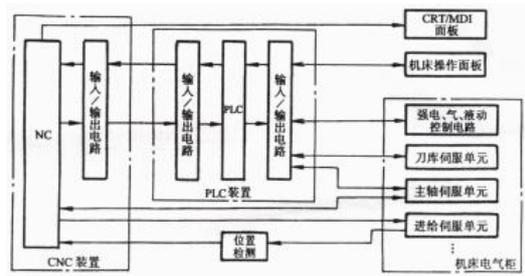
11、数控系统通常由（）、数字控制以及机床逻辑控制这三个相互依存的功能部件构成。

- A、HMI
- B、ATC
- C、PLC

D、NCK

参考答案：A

12、图中所示数控系统采用（）PLC,具有完备的硬件和软件功能,多采用积木式模块化结构,具有安装方便、功能易于扩展和变换等优点。



- A、内装型
- B、独立型
- C、外装型
- D、以上答案都不对

参考答案：B

13、采用经济型数控系统的机床不具有的特点是（）。

- A、采用步进电机伺服系统
- B、必须采用闭环控制系统
- C、CPU 可采用单片机
- D、只配备必要的数控系统

参考答案：B

14、立式加工中心是指主轴轴线与工作台（）设置的加工中心,主要适用于加工板类、盘类、模具及小型壳体类复杂零件。

- A、垂直
- B、平行
- C、倾斜
- D、以上都不是

参考答案：A

15、图中所示（）主轴轴线方向可以变换,使用范围更大,功能更强。



- A、立式数控铣床
- B、卧式数控铣床
- C、立卧两用式数控铣床
- D、数控车床

参考答案：C

综合题

下图为某加工中心结构图，请回答相关问题。



1、

配伍题 1、找出箭头所指部分的名称。

右选项：

- A 主轴箱
- B 机床操作面板
- C 自动排屑装置
- D 工作台

左选项：

参考答案：A--②；B--③；D--①；C--⑤

2.该加工中心的布局采用的是（）。

- A、十字工作台
- B、T形床身
- C、龙门式

参考答案：C

3.该加工中心的如果发生“点动速度限制”报警的故障时，按照故障特征分类属于（）。

- A、硬件故障
- B、编程故障
- C、操作故障

参考答案：C

4.该加工中心适合于加工（）零件。

- A、小型的角度样板
- B、模具镶件与成型电极类
- C、大型的形状复杂

参考答案：C

### 23 秋数控机床-3

试卷号：22431

判断题

1、数控机床能否充分发挥作用,起到应有的经济效益,是与生产管理、技术水平、人员配套、基础元部件的及时供应等有密切关系的。（）

- A、√
- B、×

参考答案：A

2、激光干涉仪利用机床的两轴联动做圆弧插补,通过分析圆弧的半径变化和弧线的轨迹特征来判断机床的误差元素。（）

- A、√
- B、×

参考答案：B

3、数控机床的使用现场条件一般比较恶劣,CNC系统具有较强的环境适应能力。（）

- A、√

B、×

参考答案：A

4、闭环控制数控机床常采用步进电机为驱动装置的。（）

- A、√
- B、×

参考答案：B

5、倾斜床身的一个优点是可采用封闭截面整体结构,以提高床身的刚度。（）

- A、√
- B、×

参考答案：A

6、数控机床要求在相当大的进给速度范围内都能达到较高的精度,因而运动部件应具有较高的灵敏度。（）

- A、√
- B、×

参考答案：A

7、数控机床必须有检测速度和位移的反馈装置。（）

- A、√
- B、×

参考答案：B

8、一个开放式控制系统应提供这样的能力：来自不同卖主的种种平台上运行的应用都能够在系统上完全实现,并能和其他系统应用互操作,且具有一致性的用户界面。（）

- A、√
- B、×

参考答案：A

单选题

1、按照工艺用途分类,数控弯管机属于（）数控机床。

- A、特种加工类
- B、金属切削类
- C、金属成型类
- D、其他类型

参考答案：C

2、（）属于数控机床的辅助装置。

- A、自动排屑装置
- B、伺服电机
- C、立柱
- D、床身

参考答案：A

3、按照工艺用途分类,数控折弯机属于（）数控机床。

- A、特种加工类
- B、金属切削类
- C、金属成型类
- D、其他类型

参考答案：C

4、数控机床的故障按故障性质分类,可分为（）和不可恢复性故障两大类。

- A、随机性故障
- B、系统故障
- C、可恢复性故障
- D、机械故障

参考答案：C

5、按报警号分类,数控系统的报警可分为( )和用户报警两大类。

- A、可重复故障
- B、系统故障
- C、可恢复性故障
- D、机械故障

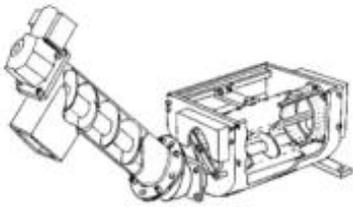
参考答案: B

6、( )属于数控机床的反馈装置。

- A、自动换刀装置
- B、伺服电机
- C、光栅
- D、液压控制系统

参考答案: C

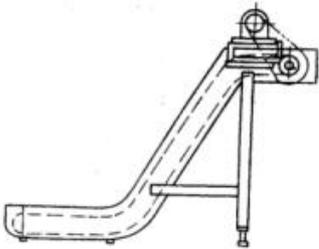
7、图中所示为( )排屑装置,这种装置占据空间小,使用于安装在机床与立柱间间隙狭小的位置上。



- A、平板链式
- B、刮板式
- C、螺旋式
- D、以上答案都不对

参考答案: C

8、图中所示( )排屑装置,这种装置常用于输送各种材料的短小切屑,排屑能力较强。



- A、平板链式
- B、刮板式
- C、螺旋式
- D、以上答案都不对

参考答案: B

9、数控机床的( )是表明所测量的机床各运动部位在数控装置控制下,运动所能达到的精度。

- A、几何精度
- B、切削精度
- C、定位精度
- D、以上都不对

参考答案: C

10、对加工中心的( )检验,属于定位精度检验。

- A、X、Y、Z坐标轴的相互垂直度
- B、工作台面的平行度

- C、圆弧铣削精度
- D、回转轴原点的返回精度

参考答案: D

11、( )是数控机床操作人员与数控系统进行信息交换的窗口。

- A、人机界面
- B、可编程控制器
- C、伺服驱动器
- D、数控装置

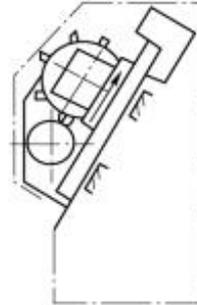
参考答案: A

12、脉冲当量的取值越小,插补精度( )。

- A、越高
- B、越低
- C、与其无关
- D、不受影响

参考答案: A

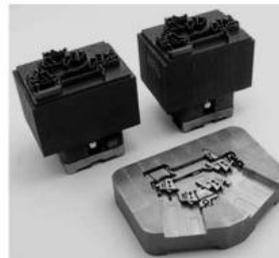
13、图中所示数控车床采用( )结构,这种布局结构具有机床外形美观,占地面积小,易于排屑和冷却液的排流,便于操作者操作和观察,易于安装上下料机械手,实现全面自动化等特点。



- A、水平床身
- B、倾斜床身
- C、水平床身斜滑板
- D、立式床身

参考答案: C

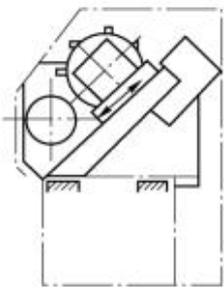
14、图示模具镶件与成型电极适合采用( )进行加工。



- A、数控折弯机
- B、数控线切割机床
- C、数控电火花成型机床
- D、数控车床

参考答案: C

15、图中所示数控车床采用( )结构,这种布局结构具有机床外形美观,占地面积小,易于排屑和冷却液的排流,便于操作者操作和观察,易于安装上下料机械手,实现全面自动化等特点。



- A、水平床身
- B、倾斜床身
- C、水平床身斜滑板
- D、立式床身

参考答案：B

综合题

1、

下图为某加工中心结构图，请回答相关问题。



配伍题 1、找出箭头所指部分的名称。

右选项：

- A 立柱
- B 导轨
- C 主轴
- D 刀库

左选项：

参考答案：A--②；B--③；C--④；D--①

2.该加工中心按照运动轨迹分类属于（）。

- A、点位控制数控机床
- B、直线控制数控机床
- C、轮廓控制数控机床

参考答案：C

3.该加工中心的自动换刀功能需要主轴有（）。

- A、主轴准停装置
- B、主轴冷却装置
- C、主轴润滑装置

参考答案：A

4.该加工中心如果发生故障报警提示“编程语法错误”，按故障特征分类属于（）。

- A、硬件故障
- B、操作故障
- C、编程故障

参考答案：C

判断题

1、用数控机床加工时,切削速度越高加工成本越低。（）

A、√

B、×

参考答案：B

2、三坐标测量机作为一种检测仪器,对零件和部件的尺寸、形状及相互位置进行检测。（）

A、√

B、×

参考答案：A

3、伺服电机是数控机床驱动坐标运动的执行部件。（）

A、√

B、×

参考答案：A

4、由于计算机数控系统可完全由软件来确定数字信息的处理过程,从而具有真正的“柔性”。（）

A、√

B、×

参考答案：A

5、数控电火花加工机床属于接触加工。（）

A、√

B、×

参考答案：B

6、在采用 ATC 后,数控加工的辅助时间主要用于工件安装及调整。（）

A、√

B、×

参考答案：A

7、辅助装置视数控机床的不同而异,按机床的功能需要选用。（）

A、√

B、×

参考答案：A

8、将 PC 机的信息处理能力和开放式的特点与运动控制器的运动轨迹控制能力有机地结合在一起,信息处理能力强、开放程度高、运动轨迹控制准确、通用性好。

A、√

B、×

参考答案：B

单选题

1、按照工艺用途分类,数控线切割机床属于（）数控机床。

- A、特种加工类
- B、金属切削类
- C、金属成形类
- D、其他类型

参考答案：A

2、按照工艺用途分类,数控磨床属于（）数控机床。

- A、特种加工类
- B、金属切削类
- C、金属成型类
- D、其他类型

参考答案: B

3、欲加工一条与 X 轴成 60°的直线轮廓,应采用 ( ) 数控机床。

- A、点位控制
- B、直线控制
- C、轮廓控制
- D、以上答案都不对

参考答案: C

4、数控机床的故障按故障现象分类,可分为 ( ) 和随机性故障两大类。 (D)

- A、可重复故障
- B、系统故障
- C、可恢复性故障
- D、机械故障

参考答案: A

5、按报警号分类,数控系统的报警可分为 ( ) 和用户报警两大类。

- A、可重复故障
- B、系统故障
- C、可恢复性故障
- D、机械故障

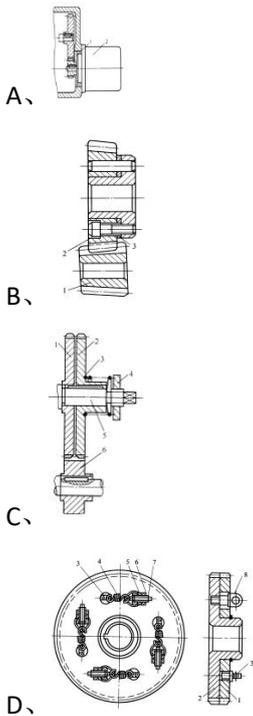
参考答案: B

6、数控机床安装位置检测装置的作用是为了 ( )。

- A、提高机床的使用寿命
- B、提高机床的定位精度和加工精度
- C、提高机床的灵活性
- D、以上都不是

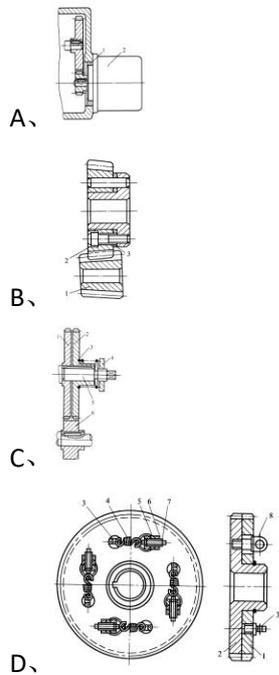
参考答案: B

7、由于数控机床进给系统的传动齿轮副存在间隙,图 ( ) 所示为周向弹簧调整法。



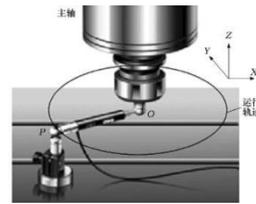
参考答案: D

8、由于数控机床进给系统的传动齿轮副存在间隙,图 ( ) 所示为轴向垫片调整结构。



参考答案: B

9、图中所示安装在加工中心摆动工作台上的检测仪器为 ( ),它的工作原理是将其两端分别安装在机床的主轴与工作台上(或者安装在车床的主轴与刀塔上),测量两轴插补运动形成的圆形轨迹,并将这一轨迹与标准圆形轨迹进行比较,从而评价机床产生误差的种类和幅值。



- A、激光干涉仪
- B、三坐标测量机
- C、球杆仪
- D、精密水平仪

参考答案: C

10、与数控机床的基本使用条件不符的是 ( )。

- A、无需保护接地
- B、地基牢靠,有隔震措施
- C、稳定的供电电源,有抗干扰措施
- D、保证一定的环境温度和湿度

参考答案: A

11、( ) 不是数控机床对伺服系统的要求。

- A、速度范围窄
- B、可逆运行
- C、低速大转矩
- D、快速响应并无超调

参考答案: A

12、数控系统通常由人机界面、数字控制以及 ( ) 这三个相互依存的功能部件构成。

- A、HMI
- B、ATC
- C、PLC
- D、NCK

参考答案: C

13、XK5025 表示是一种 ( )。

- A、数控铣床
- B、数控车床
- C、电火花成形加工机床
- D、数控线切割机床

参考答案: A

14、数控车床的机床本体与普通车床相比,在结构上差别最大的部件是 ( )。

- A、主轴箱
- B、床身
- C、进给传动系统
- D、刀架

参考答案: C

15、图中所示 ( ) 主要用于水平面内的型面加工。

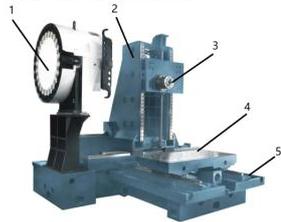


- A、立式数控铣床
- B、卧式数控铣床
- C、立卧两用式数控铣床
- D、数控车床

参考答案: A

综合题

下图为某加工中心结构图, 请回答相关问题。



1、

配伍题 1、找出箭头所指部分的名称。

右选项:

- A.立柱
- B.主轴
- C.工作台
- D.刀库

左选项:

- A--②
- B--③
- C--④
- D--①

2.该加工中心按照工艺用途分类属于 ( )。

- A、金属成型类数控机床
- B、数控特种加工机床
- C、金属切削类数控机床

参考答案: C

3.该加工中心的布局采用的是 ( )。

- A、龙门式
- B、T形床身
- C、升降台式

参考答案: B

4.该加工中心的换刀装置采用的是 ( ) 换刀方式。

- A、转塔式
- B、机械手
- C、更换刀库

参考答案: B

23 秋数控机床-5

试卷号: 22431

判断题

1、数控机床使用时不需要进行保护接地。( )

- A、√
- B、×

参考答案: B

2、数控机床的几何精度是表明所测量的机床各运动部位在数控装置控制下,运动所能达到的精度。( )

- A、√
- B、×

参考答案: B

3、CNC 系统的辅助功能是指令机床动作方式的功能,即 G 代码。( )

- A、√
- B、×

参考答案: B

4、机床本体是数控机床的机械结构实体,是用于完成各种切割加工的机械部分。( )

- A、√
- B、×

参考答案: A

5、数控铣床采用 T 型床身布局的最显著优点是刚性高。( )

- A、√
- B、×

参考答案: A

6、进给传动系统的功用是将驱动装置的运动及动力传给执行件,以实现主切削运动,它的精度决定了零件的加工精度。( )

- A、√
- B、×

参考答案: B

7、液压装置工作速度快和工作频率高,对环境要求适应性好,装置结构简单,工作介质不污染环境。( )

- A、√
- B、×

参考答案: B

8、数控系统的联网是今天发展数控技术网络化、智能化的必然需求。

- A、√
- B、×

参考答案: A

单选题

1、按照工艺用途分类,数控铣床属于 ( ) 数控机床。

- A、特种加工类

- B、金属切削类
- C、金属成型类
- D、其他类型

参考答案：B

2、按照工艺用途分类,数控车床属于( )数控机床。

- A、特种加工类
- B、金属切削类
- C、金属成型类
- D、其他类型

参考答案：B

3、( )适合于加工曲面叶轮这样形状特别复杂和精度要求较高的零件。

- A、五轴加工中心
- B、数控钻床
- C、经济型数控车床
- D、数控折弯机

参考答案：A

4、数控机床的故障按故障特征分类,可分为( )和有报警故障两大类。

- A、随机性故障
- B、无报警故障
- C、可恢复性故障
- D、机械故障

参考答案：B

5、数控机床的故障按故障内容分类,可分为( )和电气故障两大类。

- A、随机性故障
- B、系统故障
- C、可恢复性故障
- D、机械故障

参考答案：D

6、不同类型的高速主轴单元输出功率相差较大,( )不是高速主轴单元的类型。

- A、电主轴
- B、气动主轴
- C、水动主轴
- D、以上答案都不对

参考答案：D

7、数控机床在高速和重负荷条件下工作,机床( )的变形会直接或间接地引起刀具和工件之间的相对位移,从而引起工件的加工误差。

- A、基础支承件
- B、电机
- C、数控装置
- D、检测元件

参考答案：A

8、( )主要用于加工时安装工件,其型式尺寸往往表征数控机床的规格和性能。

- A、工作台
- B、立柱
- C、滑座
- D、导轨

参考答案：A

9、对加工中心的( )检验,属于定位精度检验。

- A、X、Y、Z坐标轴的相互垂直度
- B、工作台面的平行度
- C、圆弧铣削精度
- D、回转轴原点的返回精度

参考答案：D

10、对数控铣床的( )检验,属于切削精度检验。

- A、X、Y、Z坐标轴的相互垂直度
- B、直线运动重复定位精度
- C、斜线铣削精度
- D、回转轴原点的返回精度

参考答案：C

11、数控车床的主轴高低速的换挡控制属于机床的逻辑控制,由( )完成。

- A、人机界面
- B、可编程控制器
- C、伺服控制器
- D、以上答案都不对

参考答案：B

12、( )是数控机床装备的核心关键部件,特别是对于高档数控机床,它是决定机床装备的性能、功能、可靠性和成本的关键因素。

- A、伺服电机
- B、床身
- C、数控系统
- D、自动换刀装置

参考答案：C

13、并联机床是突破传统机床结构的最新一代的数控机床,( )不是并联机床的优点。

- A、机械结构比同等功能的传统机床简单
- B、便于制造,有利于降低制造成本
- C、控制简单
- D、以上答案都不对

参考答案：C

14、车削中心是以( )为基本体,并在其基础上进一步增加动力铣、钻、镗,以及副主轴的功能,以实现多工序复合加工的机床。

- A、数控铣床
- B、经济型数控车床
- C、多功能型数控车床
- D、镗铣加工中心

参考答案：C

15、一般情况下,数控电火花加工机床可以加工( )。

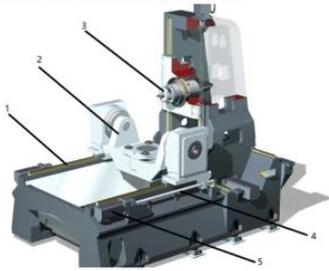
- A、塑料
- B、陶瓷
- C、导电材料
- D、非导电材料

参考答案：C

综合题

1、

下图为某五轴加工中心结构图，请回答相关问题。



配伍题 1、找出箭头所指部分的名称。

右选项：

A 摆动式回转工作台

B 主轴

C 滚珠丝杠

D 导轨

参考答案：A--②；B--③；C--④；D--①

2.该五轴加工中心按照运动轨迹分类属于（）。

A、点位控制数控机床

B、直线控制数控机床

C、轮廓控制数控机床

参考答案：C

3.该五轴加工中心适合于加工（）零件。

A、轴类

B、凹凸芯加工

C、箱体类

参考答案：C

4.该加工中心如果发生“主轴速度限制”故障报警时，按照故障特征分类属于（）。

A、硬件故障

B、编程故障

C、操作故障

参考答案：C